

Technisches Datenblatt :

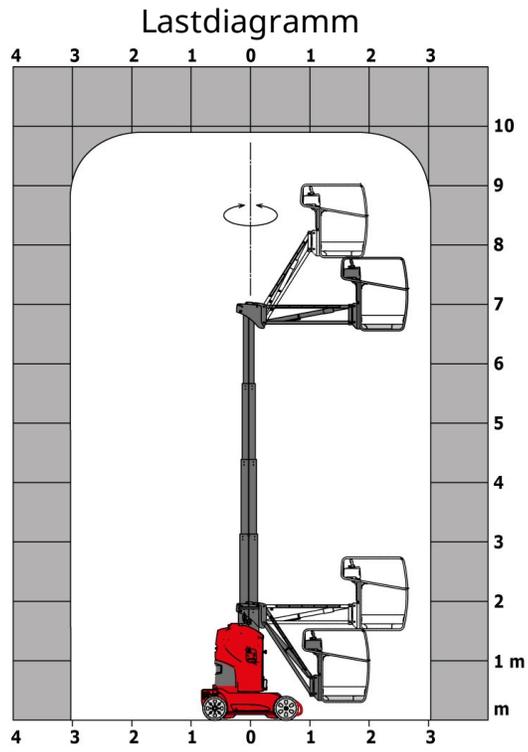
100 VJR



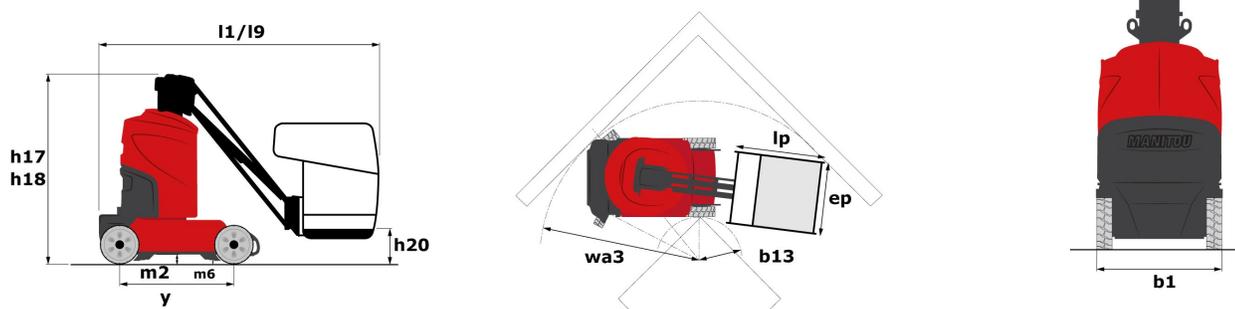
Kapazität		Metrisch	US-System
Arbeitshöhe	h21	9.85 m	32 ft 4 in
Plattformhöhe*	h7	7.85 m	25 ft 9 in
Max. Reichweite	l4	3.15 m	10 ft 4 in
Überhang	l5	6.67 m	21 ft 11 in
Korbarm-Drehwinkel (Boden)		-70 °	-70 °
Tragfähigkeit des Arbeitskorbs	Q	200 kg	441 lbs
Drehung des Oberwagens		350 °	350 °
Anzahl Personen (innen / außen)		2 / 1	2 / 1
Gewicht und Reifengröße			
Gewicht der Arbeitsbühne*		2650 kg	5842 lbs
Arbeitskorb Abmessungen (Länge x Breite)	lp / ep	1.11 m x 0.93 m	3 ft 8 in x 3 ft 1 in
Gesamtbreite	b1	0.99 m	3 ft 3 in
Gesamtlänge	l1	2.8 m	9 ft 2 in
Gesamthöhe	h17	1.99 m	6 ft 6 in
Bodenfreiheit (Zugang)	h20	0.51 m	1 ft 8 in
Länge des Auslegearms	l13	1.5 m	4 ft 11 in
Gegengewicht Versatz (Oberwagen bei 90°)	a7	0.095 m	4 in
Innerer Wenderadius	b13	0.59 m	1 ft 11 in
äußerer Wenderadius	Wa3	2.09 m	6 ft 10 in
Bodenfreiheit Maschine	m4	0.1 m	4 in
Bodenfreiheit Aufnahmen / Stabilisatoren	m6	0.02 m	1 in
Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	0.09 m	4 in
Radstand	y	1.2 m	3 ft 11 in
Leistung			
Fahrgeschwindigkeit - beladen		5 km/h	3.1 mph
Fahrgeschwindigkeit - angehoben		0.7 km/h	0.4 mph
Steigfähigkeit		25 %	25 %
Zulässige Neigung		2 °	2 °
Reifen			
Bereifung		Massive, nicht abfärbende Reifen	Massive, nicht abfärbende Reifen
Reifengröße, vorn / hinten		0.41 x 0.13m - 0.41 x 0.13m	0.41 x 0.13m - 0.41 x 0.13m
Antriebsräder (vorne / hinten)		0 / 2	0 / 2
Lenkräder (vorne / hinten)		2 / 0	2 / 0
Gebremste Räder / Räder		0 / 2	0 / 2
Motor			
Nennleistung des Elektromotors		1.5 kW	1.5 kW
Elektrische Notpumpe		3 kW	3 kW
Number of hydraulic pump / Kapazität Hydraulikpumpe		2 x 4.2 cm ³	2 x 0.26 in ³
Batterie / Batteriekapazität		24 V / 250 A	24 V / 250 A
Integriertes Ladegerät (V / Ah)		24 V / 30 A	24 V / 30 A
Diverse			
Anzahl Arbeitsspiele mit std.Batterie (HIRD)		29	29
Bodendruck		11.8 daN/cm ²	11.8 daN/cm ²
Hydraulikdruck		140 Bar	10 PSI
Fassungsvermögen des Hydrauliktanks		22 l	4.84 gal
Schwingungsbelastung Hand/Arm		2.5 Nm	8.2 ft/s
Standards compliance			
Diese Maschine entspricht:		Europäische Richtlinien: 2006/42/EG - Maschinen (Neufassung EN 280:2013) - 2004/108/EG (EMV) - 2006/95/EG (Niederspannung)	Europäische Richtlinien: 2006/42/EG - Maschinen (Neufassung EN 280:2013) - 2004/108/EG (EMV) - 2006/95/EG (Niederspannung)

Variiert und ist Abhängig von den Länderspezifischen Optionen

Traglasttabellen



Maßzeichnung



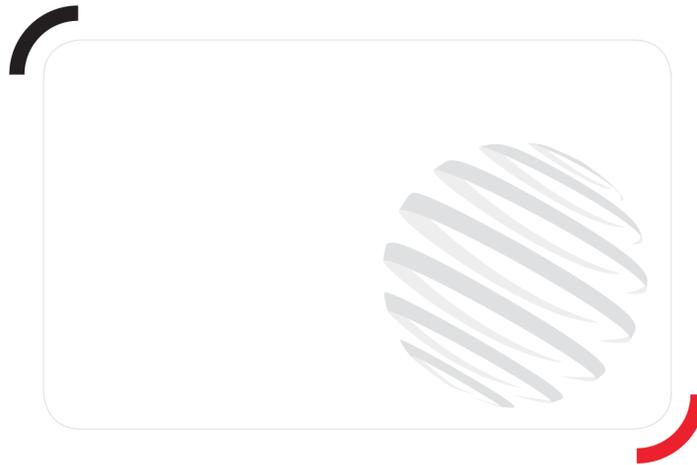
Ausstattung

Standard

- Alarmton und Kontrollleuchte (Neigung, Überlast, Gefälle)
- Anschlag- und Verzurrösen
- Arbeitskorb mit durchbrochenem Boden
- Batterieentladeanzeige
- Betriebsstundenzähler
- CAN-Bus-Technologie
- Einfahrtaschen für Gabelzinken
- Fester Schlaglochschutz
- Integriertes Ladegerät mit Spannungsumschaltung
- Korbarm
- Manuelle Notfallabsenkung
- Negativbremse an den Hinterrädern
- Nicht markierende Reifen
- Not-Aus-Schalter im Arbeitskorb und am Oberwagen
- Proportional-Regelung
- Signalhorn im Arbeitskorb
- Traktionsbatterie
- Unterstützung durch integrierte Fehlerdiagnose
- Werkzeugkasten im Arbeitskorb

Optional

- 230-V-Anschluss
- Arbeitsscheinwerfer im Arbeitskorb
- Druckluftanschluß im Arbeitskorb
- Piepton bei allen Bewegungen
- SMS : Safe Man System
- Sicherheitsgeschirr
- Sonderlackierung
- Warnblinkanlage
- Wartungsfreie Batterie
- Zentralisierte Batterieauffüllung
- Öl für tiefe Temperaturen



Siège Social

430 rue de l'Aubinière - 44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33(0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



In vorliegender Broschüre sind die Versionen und Konfigurationsoptionen für Manitou-Produkte beschrieben, die mit unterschiedlicher Ausrüstung ausgestattet werden können. Bei der in der Broschüre beschriebenen Ausrüstung kann es sich um Standard- oder Sonderausrüstung handeln oder um Ausrüstung, die für bestimmte Versionen nicht erhältlich ist. Manitou behält sich das Recht vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den gezeigten und beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen. Der Hersteller haftet nicht für die angegebenen Spezifikationen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Manitou-Händler. Dokument ohne Gewähr. Die Produktbeschreibungen können vom eigentlichen Produkt abweichen. Die Auflistung der Spezifikationen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Logos und Corporate Identity des Unternehmens sind Eigentum von Manitou und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Alle Rechte vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und Abbildungen dienen lediglich Informationszwecken.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Unternehmenskapital: 39.547.824 Euro -
Eingetragen im Handelsregister von Nantes unter der Nummer 857 802 508